

CONTROLEUR DE FUITE PAR FUMEE

Référence : AC 0410



Libellé article CONTROLEUR DE FUITE PAR FUMEE

Code EAN 3700461400940

Texte Grâce à son format compact, cette machine est facilement transportable, ce qui permet une intervention dans la totalité de l'atelier.
Son compresseur intégré le dispense d'une alimentation en air.
Compatible avec la majorité du parc, connectée aux bornes de la batterie, elle permet un diagnostic rapide des circuits fermés du véhicule (turbo, échappement, refroidissement...).

Pour détecter les micro-fuites sur les circuits :

- dépression
- échappement
- isolation turbo
- carter d'huile
- admission
- refroidissement

Cet appareil réduit considérablement le temps de recherche de fuites en diffusant une fumée opaque, fine et identifiable instantanément même sur les fuites les plus faibles.
Sans aucun risque pour l'utilisateur et le véhicule.

Plus produit Compresseur intégré
Lecture du débit de la fuite

Caractéristiques Caractéristiques :

- alimentation : 12V
- pression de sortie : 1.2 bar pour système turbo / 0.05 bar pour système échappement
- débit : 8L/min
- réglage de la fumée
- mode de fonctionnement : air seul ou fumée
- manomètre de contrôle
- capacité huile : 50ml
- huile minérale 250ml (incluse)
- livré avec ses accessoires
- fluide test 250 ml = 35 heures d'utilisation
- poids : 6Kg
- dimensions : 260x210x230mm

Composition

Composition :

- unité principale
- mallette d'accessoires
- cône adaptateur
- câble d'alimentation
- tuyau de distribution de fumée
- entonnoir
- poche d'admission ajustable universelle
- caoutchouc de remplacement de la poche
- fluide de test (250 ml)
- adaptateur de bouchon de remplissage d'huile (pour la plupart des véhicules de la marque BMW)
- diffuseur de fumée
- kit accessoire système EVAP (système de récupération des vapeurs de carburant)
- ensemble de bouchons obturateurs

Durée de garantie

2 ans

Tension

12V

Autres

Huileur obligatoire

Poids du produit

6,00 kg

Lien vidéo

<https://www.youtube.com/watch?v=PXWDq3sS5Mg>

Contenance (ml)

50,00 ml

Contenance (l)

0,05 l

Code tarif

Tarif Normal (TN)

Procédure de Garantie

DIAGNOSTIC

Avantage client

Protection des composants grâce à la gestion de la basse pression.
La qualité du produit permet un usage régulier/intensif.

2
WARRANTY



12V



TN

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h
et de 13h30 à 17h30 (16h30 le
vendredi)